



KLASS[®]

EPT15/20-E

Transpallet elettrico 1.5/2.000 kg

- design innovativo, basso consumo, alta affidabilità
- maniglia lunga laterale per uso sicuro e comodo
- batteria Li-Ion 24V/20Ah(1.5t)/48V/10Ah(2t)
- ricarica rapida



POTENZA, SICUREZZA E AFFIDABILITÀ IN OGNI OPERAZIONE DI MOVIMENTAZIONE

Semplice e affidabile

Progettato con traslazione e sollevamento elettrici, questo modello è concepito per sostituire il transpallet manuale. L'utilizzo di un modello elettrico è senza sforzo e incrementa la sicurezza operativa.

Costruzione in metallo resistente

Struttura del telaio significativamente rinforzata, progettata per resistere a sollecitazioni intense.



Design compatto e agile

Con un raggio di sterzata di soli 1360 mm, l'EPT15-E naviga senza sforzo in corsie strette e spazi angusti, rendendolo ideale per ambienti di lavoro ristretti.



- Il pannello superiore è realizzato tramite fusione unica, con uno spessore compreso tra 14 e 16 mm, garantendo una rigidità superiore.
- Le piastre laterali verticali sono realizzate in acciaio da 8 mm, mentre il pannello frontale del vano batteria, con spessore di 4 mm, offre un'elevata resistenza agli urti e riduce il rischio di deformazioni.
- Il sistema di apertura e chiusura è pratico e sicuro, grazie a un meccanismo di bloccaggio dedicato.



Potenza efficiente Li-ion

La batteria al litio-ioni 24V/20Ah(1.5t) / 48V/10Ah(2t) offre una ricarica rapida e un lungo tempo di funzionamento. Il suo design removibile garantisce cambi batteria facili e un'operazione senza manutenzione.

VANTAGGI DELLA BATTERIA Li-Ion

 Lunga durata di utilizzo Fino a 10 anni è la durata normale di utilizzo per una batteria Li-Ion	 Senza manutenzione Nessun rabbocco d'acqua, misurazione della densità o pulizia
 Ricarica rapida Ricarica di OPPORTUNITÀ, tutte le volte che serve	 Riduzione dei costi 70% di risparmio su manutenzione, consumi e costi di sostituzione
 Potenza costante Massime prestazioni della capacità della batteria per tutta la durata di utilizzo	 Sistema di protezione Il BMS previene automaticamente la scarica totale, il sovraccarico o il surriscaldamento

La ricarica frequente non compromette la durata di vita della batteria

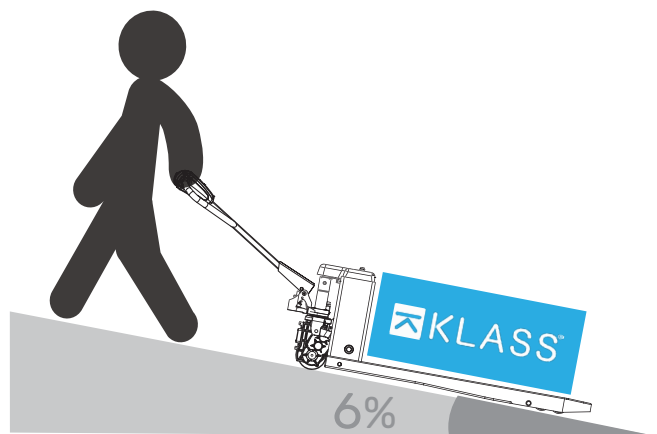
Il principale vantaggio di questo tipo di batteria è la ricarica opportunistica: può essere ricaricata in qualsiasi momento e per qualsiasi durata, senza influire sulla capacità totale di funzionamento.

Ad esempio, può essere ricaricata durante la pausa pranzo, prolungando significativamente l'autonomia operativa fino alla fine del turno di lavoro. In questo modo, il prodotto può essere utilizzato per molte ore nell'arco della stessa giornata.



Prestazioni stabili in rampa

Elevata capacità di superamento delle pendenze, con prestazioni stabili su rampe e superfici inclinate. La pendenza massima superabile è del 6% a pieno carico e del 16% a vuoto, consentendo la movimentazione sicura e fluida di carichi fino a 1,5 tonnellate anche in prossimità degli ingressi di magazzino.



Motore potente ed efficiente

Motore elettrico ad alte prestazioni da 900 W, potente ed efficiente, con tre modalità di funzionamento. Garantisce maggiore autonomia a parità di capacità della batteria e prestazioni costanti anche sotto carico.

1. Modalità di guida standard, progettata per un controllo sicuro e preciso. In condizioni normali di utilizzo, il transpallet si muove esclusivamente con il timone in posizione centrale, garantendo stabilità operativa e un'elevata sicurezza durante la movimentazione quotidiana.

2. Modalità di sblocco dell'interblocco del timone, che consente la movimentazione del transpallet in tutte le posizioni del timone. Questa funzione offre una manovrabilità superiore negli spazi ristretti e nelle operazioni che richiedono un controllo più preciso dei movimenti.

3. Modalità di traino per situazioni straordinarie, pensata per consentire lo spostamento temporaneo del transpallet in caso di anomalia o avaria. Attivando questa funzione, l'equipaggiamento può essere manovrato manualmente, in modo semplice e sicuro, come un transpallet tradizionale.

Controllo versatile e preciso

Controllo avanzato della movimentazione, con tre modalità di velocità e possibilità di guida in diverse posizioni del timone. La funzione di traino consente lo spostamento temporaneo del transpallet in caso di avaria, con un utilizzo simile a quello di un transpallet manuale.

Sollevamento affidabile e fluido

Sistema di sollevamento affidabile e fluido, con ritorno automatico dell'olio al raggiungimento dell'altezza massima. Il cilindro idraulico integrato, privo di saldature, riduce il rischio di perdite e assicura una lunga durata operativa.

Comfort e controllo avanzato per l'operatore

- La traslazione e il sollevamento avvengono in modalità elettrica tramite le leve integrate nel timone, garantendo operazioni rapide, fluide ed ergonomiche.
- I comandi sono disposti simmetricamente su entrambi i lati, permettendo un utilizzo intuitivo sia per operatori destrimani, sia mancini.
- Il timone integra l'avvisatore acustico, il pulsante di arresto di emergenza e il sistema di avviamento con chiave magnetica, assicurando un elevato livello di sicurezza e l'interruzione immediata dell'alimentazione in qualsiasi situazione.



SICUREZZA AL PRIMO POSTO
Sistemi di protezione avanzati per un utilizzo sicuro in ogni condizione.



AFFIDABILITÀ NEL TEMPO
Materiali di qualità e componenti affidabili per performance durature.



SEMPLICITÀ D'USO
Intuitivo, ergonomico e progettato per semplificare il lavoro di ogni giorno.

1.1	Produttore				
1.2	Designazione del modello			EPT15-E	EPT20-E
1.3	Guida			Elettric	Elettric
1.4	Tipo di operatore			Pedonale	Pedonale
1.5	Capacità di carico	Q	kg	1500	2000
1.6	Distanza del centro di carico	c	mm	600	600
1.8	Distanza di carico, centro dell'asse motrice alla forcella	x	mm	950	950
1.9	Passo	y	mm	1180	1210
2.1	Peso di ervizio		kg	115	130
2.2	Carico per assi, carico anteriore/posteriore		kg	478/1137	678/1452
2.3	Carico per assi, avanti/posteriori a carico nudo		kg	87/28	98/32
3.1	Tipo di pneumatici			Poliuretano	Poliuretano
3.2	Dimensione delle gomme, anteriori			Φ210x70	Φ150x65
3.3	Dimensione degli pneumatici, posteriore			Φ80x60 (Φ74x88)	Φ80x60 (Φ74x88)
3.4	Ruote aggiuntive (ruote a ruota)		mm	Φ74x30	Φ74x30
3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote motrici)		mm	1x 2/4 (1x 2/2)	1x 2/4 (1x 2/2)
3.7.1	Larghezza del battistrada, posteriore	b ₁₁	mm	535/410	535/410
4.4	Altezza di sollevamento	h ₃	mm	105	105
4.9	Altezza del manico del timone in posizione di guida minima/max.	h ₁₄	mm	750/1190	750/1190
4.15	Altezza ridotta	h ₁₃	mm	82	82
4.19	Lunghezza complessiva	l ₁	mm	1550	1580
4.20	Lunghezza alla faccia delle forche	l ₂	mm	400	430
4.21	Larghezza complessiva	b ₁ /b ₂	mm	695/590	695/590
4.22	Dimensioni della forcella	s×e×l	mm	55/150/1150	50/150/1150
4.25	Distanza tra i bracci della forchetta	b ₅	mm	685/560	685/560
4.32	Altezza da terra, centro del passo	m ₂	mm	25	25
4.34.1	Larghezza del corridoio per pallet 1000×1200	Ast	mm	2160	2190
4.34.2	Larghezza del corridoio per pallet 800×1200 in lunghezza	Ast	mm	2025	2055
4.35	Raggio di sterzata	Wa	mm	1360	1390
5.1	Velocità di viaggio, carico/scarico		km/h	4/4.5	4/4.5
5.2	Velocità di sollevamento, carico/scarico		m/s	0.017/0.023	0.017/0.023
5.3	Riduzione della velocità, carico/scarico		m/s	0.053/0.035	0.035/0.053
5.8	Massima gradabilità in carica, carico/vuoto		%	6/16	8/16
5.10	Freno di servizio			Elettromagnetic	Elettromagnetic
6.1	Motore motore motore S2 60 min		kW	0.9	0.7
6.2	Valutazione del motore di sollevamento a S3 15%		kW	0.5	0.7
6.4	Tensione/capacità nominale della batteria		V/Ah	24/20	48/10
6.5	Peso della batteria		kg	5	5
6.6	Valori di consumo energetico secondo il EN16796 DIN		kWh/h	0.124	0.124
6.7	Volume di trasferimento secondo VDI		T/	58.5	58.5
6.8	Efficienza di trasferimento secondo VDI		t/kWh	471.77	471.77
8.1	Tipo di controllo trasmissione			DC	DC
10.5	Progettazione dello sterzo			Meccanico	Meccanico
10.7	Livello di pressione sonora all'orecchio del conducente		dB(A)	74	74

