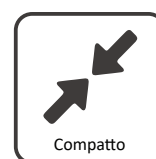


 KLASS®
The KLASS logo features a stylized 'K' inside a square frame, followed by the word 'KLASS' in a bold, sans-serif font with a registered trademark symbol.

SL15/20L3

Transpallet elettrico 1.5/2 t

- Batteria Li-Ion 24V/30Ah
- Ruote di stabilizzazione
- Compatto e maneggevole
- Sicurezza totale
- Manutenzione rapida
- Struttura robusta



Semplicità e maneggevolezza

Un transpallet elettrico rappresenta la scelta ideale per qualsiasi magazzino o area di lavoro in cui efficienza e facilità d'uso sono prioritarie. Questo modello è semplice, maneggevole e affidabile, progettato per garantire un'esperienza operativa priva di complicazioni.

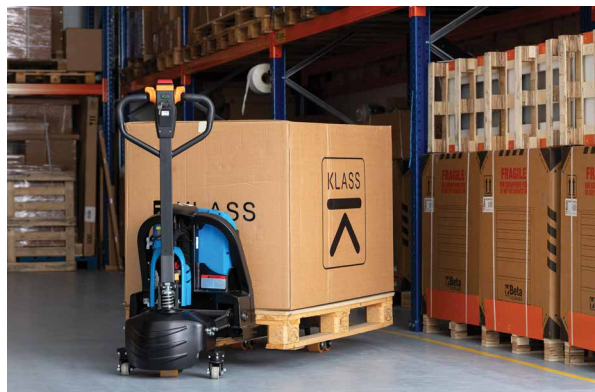
La struttura compatta e il ridotto raggio di sterzata consentono l'utilizzo del transpallet anche negli spazi più stretti, dove le attrezzature tradizionali avrebbero difficoltà ad accedere. Il peso contenuto lo rende adatto anche all'impiego negli ascensori di carico, ampliando così le possibilità di utilizzo. Inoltre, il basso livello di rumorosità e le ottime prestazioni contribuiscono a un ambiente di lavoro più confortevole ed efficiente.



Struttura leggera e resistenza aumentata

Uno dei principali vantaggi di questo transpallet elettrico è il design strutturale intelligente, che combina un peso ridotto con una costruzione robusta. Pur essendo un'attrezzatura compatta, il telaio solido assicura la resistenza necessaria per un utilizzo intensivo nelle operazioni quotidiane.

Questa combinazione unica tra leggerezza e durabilità rende il transpallet elettrico una soluzione affidabile per la movimentazione delle merci in diversi settori. Gli operatori possono così beneficiare di una maggiore agilità senza dover rinunciare alla resistenza o alla sicurezza.

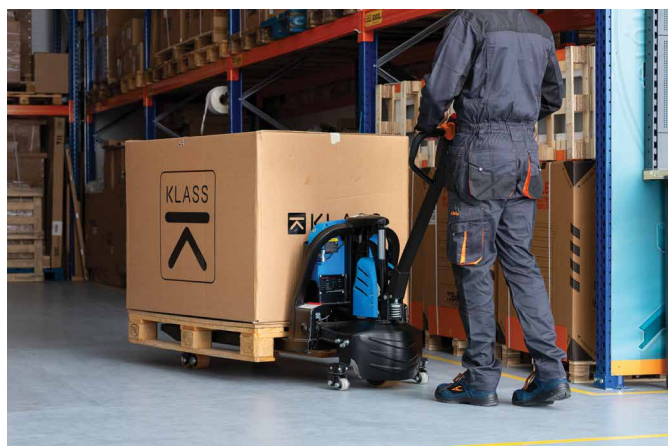


Manutenzione semplificata e autonomia prolungata

Questo transpallet elettrico è progettato con una struttura aperta, che permette un accesso rapido ai componenti per interventi di manutenzione o per la sostituzione della batteria.

La batteria può essere cambiata con facilità, evitando così inutili tempi di fermo quando l'attrezzatura rimane senza energia. È inoltre possibile aggiungere un secondo set di batterie, ideale per prolungare il ciclo di lavoro e migliorare la produttività.

Tale caratteristica risulta particolarmente utile negli ambienti in cui la continuità operativa è essenziale, come nei magazzini di grandi dimensioni o nei centri logistici.



Sicurezza dell'operatore - una priorità assoluta

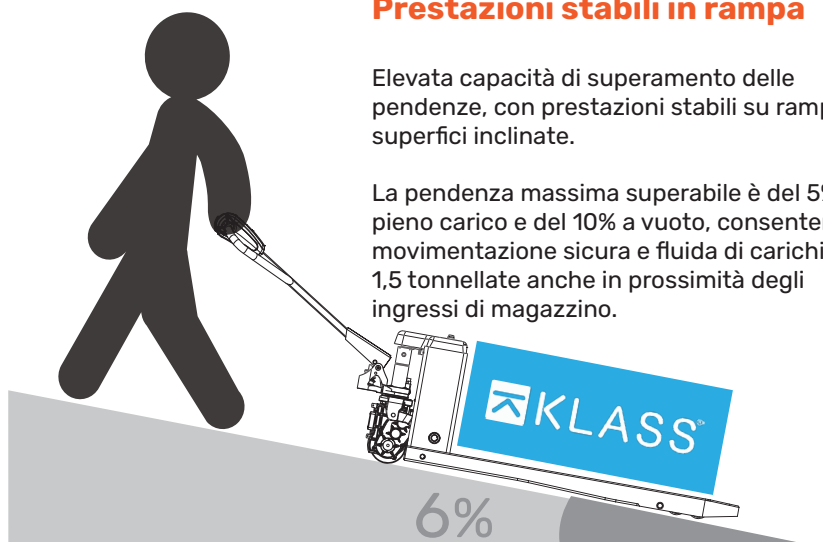
Il transpallet elettrico è dotato di un interruttore di sicurezza contro le collisioni durante la retromarcia, offrendo una protezione aggiuntiva all'operatore. Il sistema frenante combina il freno elettromagnetico con quello del motore, garantendo una doppia sicurezza durante l'uso.

Questa tecnologia è progettata per assicurare un controllo preciso in qualsiasi situazione, riducendo il rischio di incidenti e aumentando il livello generale di sicurezza. Gli operatori possono così lavorare con la massima tranquillità, sapendo che il transpallet offre un elevato standard di protezione.

Prestazioni stabili in rampa

Elevata capacità di superamento delle pendenze, con prestazioni stabili su rampe e superfici inclinate.

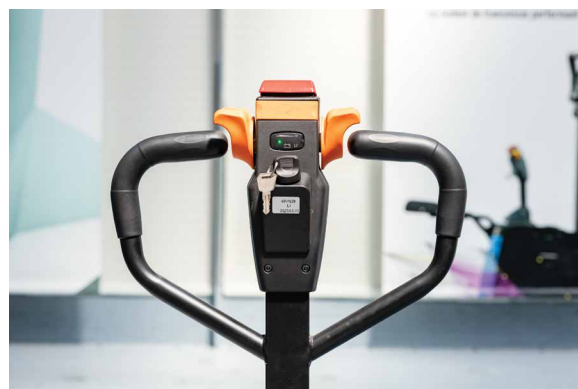
La pendenza massima superabile è del 5% a pieno carico e del 10% a vuoto, consentendo la movimentazione sicura e fluida di carichi fino a 1,5 tonnellate anche in prossimità degli ingressi di magazzino.



Efficienza nelle operazioni di sollevamento e discesa

Il timone di comando è dotato di una funzione elettrica di sollevamento, che riduce notevolmente lo sforzo fisico dell'operatore. Questa caratteristica aumenta l'efficienza operativa e consente una movimentazione delle merci più rapida e confortevole.

La funzione manuale di discesa è altrettanto importante, permettendo di regolare la velocità semplicemente agendo sul timone. Ciò garantisce un maggiore controllo e riduce il rischio di danneggiamento del carico in caso di abbassamento troppo brusco. In questo modo, il transpallet elettrico unisce produttività e sicurezza in ogni fase della movimentazione.



Protezione robusta per componenti e operatore

La solida copertura metallica protegge il motore e le ruote, contribuendo a prolungare la durata dell'attrezzatura. Allo stesso tempo, questa struttura funge da protezione per l'operatore, in particolare nella zona dei piedi, riducendo significativamente il rischio di infortuni durante l'uso.

Grazie alla combinazione di protezione meccanica ed elettronica, questo transpallet elettrico si presenta come un'attrezzatura completa, progettata per garantire sia efficienza operativa sia sicurezza. La robustezza della costruzione lo rende ideale anche per impieghi quotidiani in condizioni diverse, senza comprometterne il comfort o la protezione.

La soluzione moderna per la movimentazione delle merci

Nel complesso, questo transpallet elettrico offre un eccellente equilibrio tra affidabilità, facilità d'uso e sicurezza.

Che venga impiegato nei magazzini, nei centri logistici o negli spazi commerciali, rappresenta una soluzione moderna e altamente efficiente per la movimentazione delle merci.

Compatto, resistente e facile da mantenere, il transpallet elettrico risponde perfettamente alle esigenze attuali del mercato, in cui produttività e sicurezza sono elementi chiave.

Le sue caratteristiche non solo ottimizzano i flussi di lavoro, ma contribuiscono anche alla riduzione dei costi operativi nel lungo periodo. Scegliere un transpallet elettrico significa investire in un futuro più efficiente e più sicuro per la gestione della movimentazione interna.

Modello		SL15L3	SL20L3
Unità di potenza		Elettrico	
Tipo di utilizzo		A piedi	
Portata nominale	Q (kg)	1500	2000
Baricentro del carico	c (mm)	600	
Distanza asse – faccia forche	x (mm)	944	
Interasse	y (mm)	1243	
Peso con batteria	kg	142	146
Tipo ruote		Poliuretano (PU)	
Dimensioni ruota motrice	$\Phi \times w$ (mm)	$\Phi 210 \times 70$	
Dimensioni ruota portante	$\Phi \times w$ (mm)	$\Phi 80 \times 60$	
Numero ruote ant./post. (x = motrice)		1x/4	
Larghezza carreggiata	b11 (mm)	400/535	
Altezza di sollevamento	h3 (mm)	200	
Altezza totale (con timone)	h14 (mm)	740/1160	
Altezza forche abbassate	h13 (mm)	85	
Lunghezza totale	l1 (mm)	1603	
Lunghezza fino alla faccia forche	l2 (mm)	453	
Larghezza totale	b1/b2 (mm)	550/685	
Dimensioni forche	s/e/l (mm)	50/150/1150	
Larghezza forche	b5 (mm)	550/685	
Altezza minima da terra	m2 (mm)	35	
Corsia con pallet 1000×1200 trasversale	Ast (mm)	1804	
Corsia con pallet 800×1200 longitudinale	Ast (mm)	1854	
Raggio minimo di sterzata	Wa (mm)	1398	
Velocità di marcia carico/scarico		4.2/4.5	
Pendenza superabile con/senza carico	(%)	5/10	
Freno di servizio		Elettromagnetico	
Motore trazione (60 min)	(kW)	0.75	
Motore sollevamento S3 15%	(kW)	0.5	0.8
Tensione/Capacità batteria	(V/Ah)	24/30 – – 48/30	
Peso batteria (±5%)	(kg)	8.2 – – 13.2	
Tipo di controllo trazione		DC	
Livello di rumorosità all'orecchio operatore	(dB(A))	≤70	
Tipo di sterzata		Meccanica	

